

保守点検報告書

報告日 2025 年 1 月 9 日

施設名 国立研究開発法人

ご承認印またはサイン

国立がん研究センター中央病院 様

鳥居

ご住所 東京都中央区築地5-1-1

お電話番号 03-3542-2511

室名

7番撮影室

医療機器安全管理責任者

保守点検作業を完了致しましたので、ご報告申し上げます。

機種名 RADspeed Pro	装置構成 添付、装置構成リストに示します。
管理登録番号 BS_ID:155682	据付年月日 2017 年 1 月 5 日
点検実施日 年2回(2回目) 2025 年 1 月 9 日	次回点検予定月 2025 年 7 月

<p>検査室</p> <p><支持装置> 動作: <input checked="" type="checkbox"/>異常無し : <input type="checkbox"/>異常有り 特記事項: <input type="checkbox"/>有り</p> <p><X線管装置> 動作: <input checked="" type="checkbox"/>異常無し : <input type="checkbox"/>異常有り 特記事項: <input type="checkbox"/>有り</p> <p><操作パネル> 動作: <input checked="" type="checkbox"/>異常無し</p> <p><コリメータ> 動作: <input checked="" type="checkbox"/>異常無し : <input type="checkbox"/>異常有り 特記事項: <input type="checkbox"/>有り</p> <p><撮影スタンド> 動作: <input checked="" type="checkbox"/>異常無し : <input type="checkbox"/>異常有り 特記事項: <input type="checkbox"/>有り</p> <p><撮影テーブル> 動作: <input checked="" type="checkbox"/>異常無し : <input type="checkbox"/>異常有り 特記事項: <input type="checkbox"/>有り</p> <p><高圧制御キャビネット> 動作: <input checked="" type="checkbox"/>異常無し : <input type="checkbox"/>異常有り 特記事項: <input type="checkbox"/>有り</p> <p>操作室</p> <p><操作パネル> 動作: <input checked="" type="checkbox"/>異常無し : <input type="checkbox"/>異常有り 特記事項: <input type="checkbox"/>有り</p>	
---	--

【点検特記事項】

点検済証No:F728821

交換部品:

部品名称	部品番号	個数

部品名称	部品番号	個数

保守点検技術者

氏名 菅根 咲
氏名 吉見 月

点検技術者登録番号 MRC 03098

点検技術者登録番号 MRC 01504

保守点検会社島津メディカルシステムズ株式会社

電話番号

03-5974-5015

東京営業所 第二技術課

【点検作業結果】

点検実施日: (1/2回目) 年 月 日 ~ 年 月 日

作業実施報告者: _____

作業結果:

交換部品:

部品名称	部品番号	個数	部品名称	部品番号	個数

使用測定器:

測定器名称	管理番号	測定器名称	管理番号

点検実施日: (2/2回目) 2025 年 1 月 9 日 ~ - 年 - 月 - 日

作業実施報告者: 曾根 三見, 金多

作業結果:

- ・ "グリッド"表示異常があった為、検出センサ-位置調整
- ・ メモリ-用電池交換 (UD, GSC, CH, SA)
- ・ X ray : Tube 1 (臥位) 78,863回, Tube 2 (立位) 37,744回

交換部品:

部品名称	部品番号	個数	部品名称	部品番号	個数
シリコンパッド #1		4			
CR2450-		5			

使用測定器:

測定器名称	管理番号	測定器名称	管理番号
FLUKE 175	T2-99B-054		
THUX RAD	T2-80C-085		

【装置構成リスト】

[illegible]

裝置來歷：

【点検作業報告書】

No.	点検項目	安全項目	内 容	点検結果 2/2回目
1. 設置環境の確認				
(1)	X線照射中表示灯の確認	○	使用中表示灯の点灯	C
(2)	温度・湿度の測定	—	<div>検査室</div> <div>温度: 10-35℃</div> <div>相対湿度: 40-85%</div> <div>25.2 °C</div> <div>30 %</div>	—
2. 装置使用状況の確認				
(1)	装置外観	—	各ユニットの外観	C
(2)	銘板の確認	○	各装置注意銘板、警告銘板等の外観	C
(3)	装置の周囲環境	○	装置周りの干渉物	C
3. 電源及び接地の確認				
(1)	電源電圧の測定	—	<div>UD 制御部 三相200/400V 414.7 V</div> <div>CH 制御部 単相200V 239.9 V</div> <div>DAR 制御部 単相100V 103.2 V</div>	C
(2)	接地線接続	○	接地線の状態	C
4. X線発生装置				
(1)	スタート動作	—	動作及び操作パネル表示	C
(2)	撮影動作	○	動作及び操作パネル表示	C
(3)	透視動作	○	動作及び操作パネル表示	—
(4)	管電圧精度	—	<div>撮影: 60kV 0.1sec 選択可能最大管電流の80% 60 kV</div> <div>撮影: 100kV 0.1sec 選択可能最大管電流の80% 100 kV</div> <div>透視: 75kV — kV</div> <div>透視: 110kV — kV</div>	C
(5)	第一管球 管電流精度	—	<div>小焦点</div> <div>撮影: 100kV 0.1sec 32 mA 31 mA</div> <div>選択可能最小管電流 FVR値 3.64 3.55</div> <div>大焦点</div> <div>撮影: 80kV 0.1sec 400 mA 407 mA</div> <div>選択可能最大管電流の80% FVR値 4.44</div> <div>透視: 60kV付近 — mA</div>	A

備考

【点検結果欄区分説明】

- C : 点検 良 : 目視及び動作確認実施、測定値が規定内である事の確認実施
 M : 整備 良 : 固定箇所の再締結、注油、清掃実施及び部品交換の実施
 A : 調整 良 : 設定変更、調整の実施
 — : 該当なし : 点検機器が無いまたは、対象外
 N : 特記事項 : 備考欄へ詳細記載
 次回 : 点検周期により点検除外となる項目

安全項目: 点検で安全に関わる項目を○印で表す

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果 2/2回目
(6)	第二管球 管電流精度	—	小焦点 撮影: 100kV 0.1sec 32 mA 選択可能最小管電流 FVR値 3.64 大焦点 撮影: 80kV 0.1sec 400 mA 選択可能最大管電流の80% FVR値 4.44 透視: 60kV付近 —	A
(7)	撮影時間精度	—	撮影: 100kV 32msec 任意の管電流 32 msec 撮影: 100kV 0.1sec 任意の管電流 0.10 sec	C
(8)	撮影管電流時間積精度	—	撮影: 100kV 0.5mAs 0.5 mAs 撮影: 60kV 100mAs 100 mAs	C
(9)	高圧ケーブル・ブッシング	—	高圧トランス側ブッシング部の締結	C
(10)	制御回路	—	接続部、制御動作、CPU基板の基準電圧 ・+5V 4.976 V ・+15V 14.85 V ・-15V -14.89 V	C
(11)	自動露出	—	立位撮影 据付時に決定した撮影条件で濃度が同一であること	C
		—	臥位撮影 据付時に決定した撮影条件で濃度が同一であること	C
(12)	面積線量計	—	面積線量計の確認	C
(13)	コンタクタのケーブル 締結ネジ確認	○	ケーブルを締結しているねじを確認する (MG-L, MG-RS, MG-C, MG-D, MG-F(オプション))	C
5. X線管装置				
(1)	X線管装置の状態	○	X線管装置外観、回転音	C
(2)	X線管装置の取付け部	—	X線管装置の取付け部の状態	C
(3)	高圧ケーブル・ブッシング	—	外観、パッキン交換、グリスアップ	C
6. コリメータ				
(1)	開閉機構	—	a. 動作音確認	C
		—	b. ワイヤロープの状況	M
(2)	有効視野寸法	○	寸法の確認	C
(3)	本体の固定	○	固定ネジ 締結確認	C

備考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果 2/2回目
7. 連動装置				
(1)	動作確認	—	動作、音の確認	C
(2)	停止精度	—	停止状況の確認	C
(3)	ブレーキ、クラッチ動作確認	○	ブレーキ、クラッチの状況	C
(4)	ベルトの張り、潤滑	—	ベルトの状況	C
(5)	緊急停止スイッチ動作	○	緊急停止スイッチの確認	C
(6)	モーター等取付ネジ締結確認	—	締結の確認	C
8. 管球支持装置(1台目)				
(1)	支柱上下動	—	a. 上下の動作、音、停止の状況	C
		○	b. ワイヤロープの状況	M
			c. 支柱各部の取り付けネジ締結確認	C
(2)	左右・前後動	—	a. 左右の動作、音、停止の状況	C
		○	b. センターファインドの動作	C
			c. レール・ベアリングの取り付けネジ締結確認	C
(3)	鉛直軸回りの管球回転動	—	a. 回転の動作、音、停止状況	C
		○	b. インデックス位置の確認	C
			c. 管球保持部の取り付けネジ締結確認	C
(4)	管球回転軸	—	a. 回転の動作、音、停止の状況	C
			b. インデックス位置の確認	C
			c. 角度表示の確認	C
		○	d. 管球回転部の取り付けネジ締結確認	C
(5)	操作スイッチ・表示部	○	a. スイッチ動作確認	C
		—	b. 端子・コネクタ接触確認	C
		—	c. 表示の確認	C
(6)	バネバランス	—	上下ストローク上端からロック解除時の管球垂れ量を測定 パワーアシストなし: 150mm以下 パワーアシストあり: 60mm以下	C

備 考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果 2/2回目
9. 管球支持装置(2台目)				
(1)	支柱上下動	—	a. 上下の動作、音、停止の状況	C
		○	b. ワイヤロープの状況	H
			c. 支柱各部の取り付けネジ締結確認	C
(2)	左右・前後動	—	a. 左右の動作、音、停止の状況	C
		○	b. センターファインドの動作	C
			c. レール・ベアリングの取り付けネジ締結確認	C
(3)	鉛直軸回りの管球回転動	—	a. 回転の動作、音、停止状況	C
		○	b. インデックス位置の確認	C
			c. 管球保持部の取り付けネジ締結確認	C
(4)	管球回転軸	—	a. 回転の動作、音、停止の状況	C
			b. インデックス位置の確認	C
			c. 角度表示の確認	C
		○	d. 管球回転部の取り付けネジ締結確認	C
(5)	操作スイッチ・表示部	○	a. スイッチ動作確認	C
		—	b. 端子・コネクタ接触確認	C
		—	c. 表示の確認	C
(6)	バネバランス	—	上下ストローク上端からロック解除時の管球垂れ量を測定 パワーアシストなし: 150mm以下 パワーアシストあり: 60mm以下	C

備考

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容	点検結果 2/2回目
10. 水平ブッキー				
(1)	天板上下動	—	a. 上下の動作、音、停止の状況	C
			b. 停止精度(リミットSW動作)	C
		○	c. ベルトの状況	C
			d. ギア(ネジ棒)の状況	C
			e. 緊急停止スイッチ動作	C
(2)	天板スライド	—	a. スライドの動作、音、停止の状況	C
		○	b. レール・ベアリングの取り付けネジ 締結確認	C
(3)	ブッキー保持装置	—	a. スライドの動作、音、停止の状況	C
		○	b. レール・ベアリングの取り付けネジ 締結確認	C
(4)	ブッキー装置	—	a. グリッド揺動の動作、音の状況	—
			b. グリッド取り付け、取り外し	A
11. 立位ブッキー				
(1)	撮影台スライド	—	a. 上下の動作、音、停止の状況	C
			b. ワイヤロープの状況	M
		○	c. レール・ベアリングの取り付けネジ 締結確認	C
(2)	ブッキー装置	—	a. グリッド揺動の動作、音の状況	—
			b. グリッド取り付け、取り外し	A

備考

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容	点検結果 2/2回目
12. デジタル画像処理装置				
(1)	収集動作	—	a. 画像が正常に撮影できることを確認する	c
(2)	画像処理機能		b.各種処理が正常に動作することを確認する	c
(3)	ファイル操作		c. 保存画像の選択、表示、削除等ができること	c
(4)	DICOM転送		d.Dicom転送確認	c
(5)	DICOM MWM/MPPS情報転送		e.DicomMWM/MPPS情報転送確認	c
(6)	ウイルスチェック		f. ウイルスの感染がないことを確認する	—
13. 画質				
(1)	画質の確認	—	a. SNRの確認(M517-2520 画質調整マニュアル 参照)	c
14. 付属機器				
(1)	高画質モニタ(オプション)	—	a.SMPTEパターンによる輝度確認	☒
			b. 画素欠損	
(2)	バーコードリーダー(オプション)		a. バーコードが正常に動作することを確認する	
(3)	カードリーダー(オプション)		a. カードリーダーが正常に動作することを確認する	
15. システム総合動作確認				
(1)	点検作業後の総合動作確認	—	a. 撮影動作	c
			b. 関連機器との連動動作	c

備 考
